

- + DER ZUVERLÄSSIGE WKSB-PROFI +
- + SEHR HOHER ANFANGSTACK +
- + EXTREM SCHNELLE VERARBEITUNG +

TECHNISCHES DATENBLATT

Seite 1/2 TMB GLUKON prime 09/18



GLUKON®prime wird - beidseitig aufgetragen - als Kontaktklebstoff verwendet. Im Kontaktklebeverfahren können im Bereich WKSB mineralische Faserdämmstoffe, PUR/PIR-Hartschaum, Akustikschaumstoff, XPS/EPS-Perimeterdämmplatten, PE-Folien sowie Geotextilien zuverlässig verklebt werden.

GLUKON®prime verbessert - einseitig aufgetragen - die Haftung aller gängigen Acrylat-, Butyl-, Bitumen- und Kautschuk-Klebebänder auf saugenden Untergründen wie z.B. Beton, Mauerwerk, Porenbeton, Putz, Holzfaserplatten, Holz, etc.

GLUKON®prime dient - einseitig aufgetragen - als schnelle Fixierung bei der Montage von Geotextilien, Fassadenbahnen, Unterdeckbahnen, sperren, Unterspannbahnen, etc.

+ MATERIALIEN

GLUKON® prime eignet sich als Haftgrundierung/Kontaktklebstoff u.a. für folgende Materialien: Mauerwerk, Holzfaserplatten, Putz, Porenbeton, Beton, Zement, Fliesen, Gibskartonplatten, Faserzementplatten, Gummi, Hartschaum, Schaumstoffe, Alu, Bleche, Bitumenbahnen, Kork, Leder, Holz, MDF, Span-Tischlerplatte, OSB, mineralische Faserdämmstoffe, die meisten Hartkunststoffe, EPS/XPS, PIR/PUR u.v.m.

+ VERARBEITUNGSHINWEIS (Auszug aus der GLUKON® Bedienungsanleitung)

Vorbereitung

Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Verunreinigungen wie Beton- und Zementschleier, Farbreste etc. entfernen. Benachbarte Oberflächen abdecken. Verarbeitungstemperatur 5 - 25 °C (Behälter/Dosentemperatur). GLUKON®prime sollte nicht unter -10°C (Luft/Materialtemperatur) verarbeitet werden! Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Behälterhahn ganz aufdrehen. Halten Sie die Sprühpistole ca. 5 - 10 Zentimeter über die zu bearbeitende Oberfläche. Drehen Sie das Stellrad auf die gewünschte Sprühbreite ein. Verwendung als Primer/Fixierung: Tragen Sie GLUKON®prime gleichmäßig auf. Bei sehr saugfähigen Untergründen wird ein zweimaliger Auftrag empfohlen. Die Ablüftzeit beträgt je nach Umgebungstemperatur 1 - 5 Minuten. Nach dem Ablüften, können die Klebebänder gesetzt bzw. leichte Dämmstoffe (unter 4 kg/m²) oder Folien fixiert werden. Bei der Verwendung als Klebstoff für die Kellerdeckendämmung muss zwingend im Kontaktklebeverfahren gearbeitet werden!

Verwendung als Kontaktklebstoff

Für eine Kontaktverklebung GLUKON® prime immer auf beide Flächen gleichmäßig auftragen (Auftragsmenge ca. 50 - 85 g/m²/nass), auch hier beträgt die Ablüftzeit, je nach Umgebungstemperatur, ca. 1 - 5 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Beide Materialien gut anreiben. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffes erfolgt nach ca. 24 Stunden. Die gefügten Teile können sofort weiterverarbeitet werden. Bei dem Einsatz als Klebstoff im Bereich WKSB, Perimeterdämmung oder Dämmstoffen über 4 kg/m² ist immer ein beidseitiger Klebstoffauftrag erforderlich!

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung unbedingt auch unsere GLUKON® Bedienungsanleitung!

Download unter: www.glukon.de/seiten/downloads.html

WICHTIGE HINWEISE

Nicht geeignet für das Vorbehandeln/Verkleben mit GLUKON®prime sind weichmacherhaltige Materialien, wie z.B. Weich-PVC, Kunstleder, weichmacherhaltige Nahtpasten etc.!

+ EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- Sehr hoher Anfangstack
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Web-Spray
- Ablüftzeit: ca. 1 Minute (bei 25°C) 5 Minuten (bei -10°C)
- Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

+ TECHNISCHE DATEN

- Bezeichnung: lösemittelhaltiger, sprühfähiger Haft- und Kontaktklebstoff Erhältlich im 13 kg Druckbehälter oder in der 500 ml Dose Farbe: weiß/gelblich

- Festkörpergehalt: 30 %
- Temperaturbeständigkeit nach SAFT: ca. 65°C (HPL // HPL)
 Temperaturbeständigkeit Dämmstoffe: ca. 85°C (XPS/EPS/PUR/PP-E/GW//ALU Bl.)
- Scherfestigkeit: ca. 65 N/cm²
- Reichweite: 13 kg Druckbehälter ca. 100 175 m² (bei Kontaktklebung) bzw. ca. 2.500 3.500 lfm. bei 5 cm Sprühbreite (als Primer)
 Reichweite: 500 ml Dose, ca. 3 5 m² (Kontaktklebung)
- bzw. ca. 75 125 lfm. bei 5 cm Sprühbreite (als Primer) Die Reichweite hängt stark von der Anwendung und den verwendeten Materialien ab! Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar



Wegkamp 1 · D-24589 Dätgen Fon +49 4329 - 91128-0 Fax +49 4329 - 91128-29 info@glukon.de · www.glukon.de



Seite 2/2 TMB GLUKON prime 09/18

+ CHECKLISTE ZUR VERARBEITUNG

- ☑ Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- ☑ Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub-, und fettfrei? Entfetten bitte nur mit Aceton!
- ☑ Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der im technischen Merkblatt angegeben Parameter?
- ☑ Ist das System einsatzbereit? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- ☑ Wird die richtige Düse bzw. Schlauch verwendet? Bei unseren Sprühklebstoffen benutzen Sie bitte nur unsere GLUKON® Standard Düse.
- ☑ Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand Pistole/Werkstück, Sprühbreite? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unsere Homepage!
- ☑ Kennen Sie die jeweiligen Ablüftzeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- ☑ Liegen alle Hilfsmittel bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- ☑ Liegen Andruckrollen bzw. Anreibeknochen bereit, um den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm²) zu erreichen?
- Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- ☑ Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

+ ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON®Sprühklebersystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
- Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sicher gestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung).

 Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Falle besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starke Hitzebildung (+50°C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor Beschädigungen (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- · Niemals gefüllte oder nicht restentleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!

+ LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON® BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON® Behälter beachten! GLUKON® ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).

+ HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Verträglichkeitsprüfung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Empfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON®prime** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit kein Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.



Wegkamp 1 • D-24589 Dätgen Fon +49 4329 - 91128-0

Fax +49 4329 - 91128-29

info@glukon.de · www.glukon.de